

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: gdg@nt-rt.ru

Сайт: www.groundproof.nt-rt.ru

NC 60

Техническое описание

NC 60

Поставляется в мешках по 25 кг.

Подливочный состав **NC 60** предназначен для высокоточного монтажа промышленного оборудования и подливки под опорные части колонн.

Толщина укладки от 10 до 100 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая растекаемость готового раствора
- Является безусадочным
- Быстрый набор прочности
- Слой нанесения от 10 до 100 мм

ОПИСАНИЕ

NC60 изготовлен на основе цемента, фракционированного песка и модифицирующих добавок. Продукт экологически безопасен, не содержит вредных примесей, оказывающих отрицательное воздействие на здоровье человека. Соответствует действующим на территории Российской Федерации санитарно-гигиеническим нормам.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подливочный состав NC60 применяется для высокоточного монтажа промышленного оборудования и подливки под опорные части колонн:

- Прессы, станки
- Генераторы, насосы компрессоры
- Подъемно-транспортное оборудование
- Дизельные двигатели
- Опалубка

СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения в сухом помещении в заводской упаковке составляет 12 месяцев от даты изготовления.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Перед применением необходимо удалить разрушенный слой бетона до прочной основы с помощью легкого перфоратора, игольчатого пистолета или водопескоструйной установки. С поверхности бетона необходимо удалить пыль, масляные пятна и другие загрязнения, препятствующие сцеплению материала с поверхностью, а также придать поверхности шероховатость. Необходимо также тщательно очистить болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли и других загрязнений, которые могут помешать гидратации цемента. На основании станины должны быть сделаны отверстия для выпуска воздуха. Установите, выровняйте и отнивелируйте оборудование и убедитесь в том, что на последующих этапах работ место окончательной установки изменяться не будет. После установки и нивелировки оборудования, бетон фундамента необходимо пропитать водой перед тем, как заливать подливочный состав. Избыток воды удалить сжатым воздухом или ветошью.

Устройство опалубки.

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала в целях предотвращения вытекания подливочного состава Иннолайн, должна быть надежно закреплена для того, чтобы выдержать давление состава после заливки и выравнивания. Со стороны, откуда будет заливаться подливочный состав следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины. Опалубку следует загерметизировать для предотвращения утечки.

Приготовление раствора

Для приготовления раствора содержимое мешка при постоянном перемешивании высыпать в ёмкость с чистой водой (пропорцию смотри на стикере) и перемешать до образования однородной массы. Перемешивание производится профессиональным миксером. Перемешивание производится профессиональным миксером. Замешивание материала миксерами гравитационного типа, а также вручную, не рекомендуется. Для смешивания необходимо использовать весь мешок с материалом. Раствор необходимо выдержать 3-5 минут, а затем повторно перемешать. После этого раствор готов к применению. Время использования материала указано на стикере. При повышении вязкости раствора в емкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать его без добавления воды. **Не допускать передозировку воды!!!** Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду.

Нанесение

При заливке подливочного состава необходимо убедиться в точность установки оборудования с помощью уровня, помещенного на основание станины оборудования. Необходимо исключить вибрацию от работающих рядом станков на время, пока уложенный подливочный состав Иннолайн схватится и наберет начальную прочность (не менее 10-12 часов при температуре +20 С), так как вибрация может снизить прочность сцепления материала с основанием станины. Раствор следует заливать непрерывно и только с одной стороны, чтобы избежать захвата воздуха. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите. Гарантированное качество выполнения работ обеспечивает стальной трос или гибкий стержень, предварительно уложенный между основанием и опорной плитой. Возвратно-поступательные движения троса во время укладки равномерно распределяют материал, и исключают защемление воздуха. После нанесения подливочного состава необходимо защищать поверхность от потери влаги не менее, чем на 24 часа. Уход можно осуществлять либо распылением воды, либо накладывая влажную мешковину.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ВНИМАНИЕ!!! Смесь содержит цемент. Во время проведения работ следует защищать кожу и глаза. При попадании раствора в глаза и на кожу тщательно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марочная прочность на сжатие (изгиб), 1 сутки	35 (5) МПа
Марочная прочность на сжатие (изгиб), 7 сутки	50 (8) МПа
Марочная прочность на сжатие (изгиб), 28 сутки	60 (10) МПа
Адгезионная прочность, 28 сутки	1,5 МПа
Модуль упругости	>30000 МПа
Расход на 1 мм	1,9-2,1 кг/м ²
Толщина укладки	10-100 мм
Жизнеспособность	60 мин

Температура проведения работ	+5...+30
Крупность заполнителя	3 мм
Морозостойкость	300 циклов
Срок хранения	12 месяцев

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93